



**APROBAT**  
**Director General Adjunct**  
**Florin MARZA**

## **SECȚIUNEA II**

### **CAIET DE SARCINI nr. 9 SCMAC/2021**

pentru achiziția serviciului: **“LN 2.1- Retea de termoficare, EPA nr.2 și EPA nr.3 - Reconditionare prin returnare compozitie lagare aferente electropompelor - CTE BUCUREȘTI SUD”**

#### **Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI**

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie obligațiile și răspunderile ce revin prestatorilor conform reglementărilor legale în vigoare privind reparatia tip **LN 2.1** la mijloacele fixe: **Retea de termoficare, EPA nr.2 și EPA nr.3** - reconditionare prin returnare compozitie lagare aferente electropompelor, din cadrul CTE București Sud.

#### **Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRII TEHNICI**

Lagarele aferente mijloacelor fixe care fac obiectul reparației menționate la Cap.I sunt de proveniența Rusia.

##### **Lagare aferente electropompelor din cadrul Rețelei de termoficare**

Lagare electropompe termoficare iarna tip SE 2500

Lagar Ø 80mm (capat liber+capat cupla); L=150mm

##### **Lagare EPA tip PE 500-150-2**

Lagar pompa Ø 110 mm; L=140 mm

Lagar ax intermediar Ø 80 mm; L= 110 mm

Lagar motor Ø 160 mm; L=200 mm

#### **Cap.III. SCOPUL PRESTĂRII SERVICIULUI**

Achiziția serviciilor din prezentul caiet de sarcini se face pentru a asigura eliminarea neconformităților aparute la mijloacele fixe mai sus menționate.

#### **Cap.IV. NOMENCLATORUL SERVICIILOR**

În anexa nr.1 a prezentului caiet de sarcini este prezentat tabelar nomenclatorul serviciilor care se solicită a fi prestate.

#### **Cap.V. DURATA ȘI PERIOADA DE EXECUȚIE**

Durata de prestare pentru serviciile de reconditionare ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **15 zile calendaristice pentru oricare lagar menționat în anexa nr. 1 de la punerea la dispoziția prestatorului..**

Predarea lagarelor pentru returnare se face pe baza de aviz de expeditie.

#### **Cap.VI. MATERIALELE, PIESELE DE SCHIMB ȘI ECHIPAMENTELE NECESARE PRESTĂRII SERVICIULUI**

Toate materialele de bază și marunte necesare reconditionării prin returnare compozitie vor fi asigurate de prestator.



## Cap.VII CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA IN FAZA DE OFERTARE

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca faptul ca serviciile solicitate se vor presta respectand cerintele caietului de sarcini.

1. In oferta tehnica ofertantul va certifica realizarea serviciilor solicitate in anexa nr. 1
2. In cadrul ofertei tehnice ofertantul va prezenta graficul de prestare servicii, completând formularul corespunzator din documentatia de atribuire.
3. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de finalizare a prestarii serviciilor si garantiile tehnice oferite.
4. **Prestatorul va prezenta tehnologia de returnare a compozitiei YSn83 si lista de echipamente si mijloace de munca pe care le are in dotare si cu ajutorul carora va efectua prestarea de servicii.**

## Cap.VIII CERINTE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PARCURSUL DERULARII CONTRACTULUI

1. Serviciile prestate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu.

2. Prestatorul trebuie sa realizeze serviciile din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerintele standardului de calitate : SR EN ISO 9001 editia in vigoare.

3. Prestatorul va supune spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC), inaintea semnarii contractului, raspunzând apoi de realizarea acestuia si va instiinta achizitorul asupra eventualelor neconformitati. Planul calitatii trebuie sa contina si cerinte specifice privind aspectele de mediu si de securitatea si sanatatea in munca (ex. managementul deseurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea initiala, riscurile generate de activitatile proprii ; masuri de prevenire in scopul evitarii accidentelor care pot afecta personalul si instalatiile beneficiarului cât si ale prestatorului, etc, dupa caz).

4. Prestatorul va asigura numai personal calificat si autorizat pentru prestarea serviciilor, inclusiv la interventiile facute in perioada de garantie.

5. Prestatorul va intocmi si va pune la dispozitia achizitorului documentatia de reparatie care atesta volumul si calitatea serviciilor prestate conform legislatiei in vigoare.

6. Prestatorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru toate operatiile si produsele executate si pentru procedeele de executie utilizate. Nu se admit derogari de la calitatea materialelor si cotele de prelucrare indicate de achizitor.

7. Prestatorul va asigura accesul personalului autorizat al achizitorului pe parcursul efectuării prestării serviciilor contractate si la probele efectuate, conform PC (PCCVI).

8. Prestatorul va preda achizitorului **compozitia veche** rezultata in urma prestarii serviciilor si va asigura conditii pentru transportul la depozitul achizitorului a materialelor re folosibile

9. Prestatorul va pune la dispozitia beneficiarului certificatele de calitate pentru materialele folosite la remedierea lagarelor.

10. Pentru lagarele reconditionate, se considera calitatea indeplinita cand tolerantele masurate corespund documentatiilor tehnice aferente.

11. In situatia constatarii unor defectiuni de fabricatie,acestea se vor remedia pe cheltuiala prestatorului.

12. Prestatorul va respecta reglementarile in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca, respectiv Legea securitatii si sanatatii in munca nr. 319/2006;

13. Prestatorul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu in vigoare.

14. Prestatorul are obligativitatea de a respecta si aplica HGR nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si aprobarea listei cuprinzând deseurile, inclusiv deseurile periculoase, HGR nr. 349/2005 privind depozitarea deseurilor, cu modificarile si completarile ulterioare, Legea 132/2000 privind colectarea selectiva a deseurilor in institutiile publice, Legea 211/2011 privind regimul deseurilor.



## **Cap. IX. CONDIȚII TEHNICE ȘI DE CALITATE IMPUSE PRESTATORULUI DE CĂTRE BENEFICIAR**

### **1. Operații impuse care se vor executa pentru recondiționarea lagarelor:**

- topirea stratului de compoziție existent, curățarea și verificarea materialului din care este confecționat corpul: oțel sau fontă;
- după îndepărtarea totală a compoziției vechi, înainte de tratarea suprafeței metalice pentru creșterea aderenței compoziției, beneficiarul va fi obligatoriu convocat pentru a vizualiza suprafața pregătită;
- beneficiarul va participa la efectuarea operațiilor de topire lingouri compoziție, pregătire baie turnare și centrifugare efectivă a compoziției în cuzinetii lagarului;
- prestatorul va utiliza obligatoriu o tehnologie de returnare centrifugă la compoziției lagarelor, astfel încât stratul de compoziție să aibă aderență foarte bună pe corpul cuzinetului. Verificarea aderenței compoziției se va face conform procedurii specifice a prestatorului,
- tusașe plan separativ cuzinet;
- lagarele se vor recondiționa la cotele indicate de beneficiar;
- calitatea compoziției YSn83 conform standardelor, formată din staniu de calitate la prima turnare (nerecuperată din topirea lagarelor sau din alte recuperări);
- pentru compoziția YSn83 nou depusă, prestatorul va prezenta achizitorului buletin de analiză chimică și certificat de calitate;
- stratul YSn83 va fi turnat prin topirea compoziției la temperatura optimă (cu evitarea arderii acesteia prin supraîncălzire);
- recondiționarea locală (după turnare) a stratului de compoziție se va face în proporție de maxim 15% pe cuzinetul superior și în nici un caz pe cuzinetul inferior;
- verificarea aderenței stratului de compoziție se face prin control ultrasonic (100%) și control cu lichide penetrante;
- transportul lagarelor tur-retur va fi asigurat de prestator - valoarea transportului este inclusă în prețul ofertei.

2. Situația de servicii real executate, care stă la baza efectuării plății facturii aferente prestării serviciilor de recondiționare lagar, se va semna de reprezentanții legali ai CTE Sud, numai după obținerea avizului de control CND care va fi efectuată de către personalul Laboratorului CND din cadrul ELCEN.

## **Cap. X. RECEPȚIA SERVICIILOR DE REPARAȚII**

### **1. Recepția serviciilor se face astfel:**

- recepția la terminarea prestării serviciilor (pe faze de execuție)
- recepția finală (la expirarea perioadelor de garanție).

2. Calitatea produselor este atestată de prestator prin certificate de calitate, buletine de încercări și probe, buletine de expertiză tehnică, plan de control – care vor însoți produsele către beneficiar.

3. Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii echipamentelor, termen în care va fi convocat prestatorul în caz de neconformități cantitative și calitative.

4. Recepția calitativă, în cazul apariției unor neconformități în funcționare, nu absolvă prestatorul de răspunderea privind aducerea echipamentelor în stare conformă pe cheltuielile sale.

## **Cap. XI. GARANȚIA TEHNICĂ**

Perioada de garanție tehnică este de **12 luni de la data semnării procesului verbal de recepție la terminarea prestării serviciilor**, întocmit conform Instrucțiunilor PE 027/97 privind recepția lucrărilor de revizii tehnice, reparații curente și de reparații capitale din centralele electrice.

## **Cap. XII. ALTE CERINȚE**

### **1. Anexa 1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.**


2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3. Prestatorul este direct raspunzator de modul in care negociaza preturile cu subfurnizorii sai de materiale precum si de normele de consum pe care le foloseste la intocmirea calculatiei de pret.

Sef SCMAC  
Cristian DUMITRU



Responsabil SCMAC  
Amalia POPESCU



16.03.2024

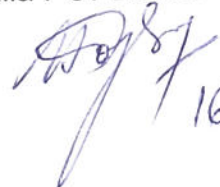
Nr. Crt	DENUMIREA SERVICIILOR	UM	Cantitate
	<b>RETEA DE TERMOFICARE</b>		
<b>1.</b>	<b>Reconditionare lagare pompe termoficare iarna tip SE 2500</b>		
1.1	Lagar Ø 80mm (capăt liber+capăt cuplă); L=150mm	buc	8
<b>2</b>	<b>Lagare EPA tip PE 500 - 150 - 2</b>		
2.1	Lagar pompa; Ø=110mm L=140 mm	buc	2
2.2	Lagar ax intermediar; Ø= 80mm L= 110mm	buc	2
2.3	Lagar motor; Ø=160mm L= 200mm	buc	2

- Nota :**
1. Compoziție material antifricțiune YSn 83.
  2. Prelucrarea lagărelor de etanșare se va executa la cote finale stabilite de comun acord cu beneficiarul.
  3. După prelucrarea finală se va efectua și control nedistructiv final în vederea recepției .
  4. Se vor recondiționa lagarele la solicitarea scrisă a ELCEN.
  5. Transportul lagărelor de la sediul centralei la sediul prestatorului și retur va fi asigurat de prestator.

Sef SCMAC  
Cristian DUMITRU



Responsabil SCMAC  
Amalia POPESCU



16.03.2021